ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5199327

10.07.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5199327 **Tipo ordem:** ZM36 **Emitente:** FEU9CT
Equipamento: 53690 FUR.PROFUNDA BH30 / NAGEL
Local Instal.: 6854M120-546 CtP/MSI22 - USINAGEM MOLE STH
C.C: 685541 **Prioridade:** **Localização:** CT/101
C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria **Emissão:** 10.07.2025 13:14:38
Atividade: FIN Fabricação interna **Prazo:** **Cod. ABC:** B

Sintoma da falha:

CES978

Fabricar fuso e castanha
Quantidade: 01
Conforme desenho em anexo.

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev. Qtd plan	T.Real Reserva	Data Req	Compra	EDV Item
0010	Fabricar fuso e castanha	F-13-01	0,0 HRS	_____	__/__/____		_____

RECEBIDO
EDV: 9290425 DATA: 08/08/25
NOME: Adriatorrano
VISTO: _____

Tempo de trab. est: 0,0 **Parada estimada:** 0,0
Fim da avaria: __/__/____ __:__:__ **Parada real:**

Código da causa: _____ **Texto da causa:** _____

Acões executadas

* 10.07.2025 13:16:23 BRAZIL (FEU9CT) Tel. +55(41)33412692
* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita
* qualquer movimentação;
* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e
* travado;
* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possivel inciar modo de
* funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possivel
* inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -
* quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de
* fixação;
* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: _____

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5199991

29.07.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5199991 **Tipo ordem:** ZM36 **Emitente:** ZCA3CT
Equipamento: 200000017817 TORNO NAKAMURA WTS-150 UIN3 (01)
Local Instal.: 6854M400-700 CTP/MFO-UIN - USINAGEM SPRING CAGE UIN
C.C: 685700 **Prioridade:** **Localização:** CT/201
C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria **Emissão:** 29.07.2025 07:24:14
Atividade: FIN Fabricação interna **Prazo:** **Cod. ABC:** B

Sintoma da falha: CES978

Confeccionar porca ferramenta ativa
Quantidade: 6 peças
Fabricar conforme desenho em anexo.

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev. Qtd plan	T.Real Reserva	Data Req	Compra	EDV Item
0010	Confeccionar porca ferramenta ativa	F-13-01	0,0 HRS		__/__/____		

RECEBIDO
EDV: 9283007 DATA: 08/08/25
NOME: Clérison Zavarni
VISTO:

MÁQUINA PARADA

Tempo de trab. est: 0,0 **Parada estimada:** 0,0
Fim da avaria: __/__/____ __:__:__ **Parada real:**

Código da causa: _____ **Texto da causa:** _____

Acões executadas

* 29.07.2025 07:25:56 BRAZIL (ZCA3CT)
* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita
* qualquer movimentação;
* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e
* travado;
* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possivel inciar modo de
* funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possivel
* inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -
* quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de
* fixação;
* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: _____

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5199474

16.07.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5199474 **Tipo ordem:** ZM36 **Emitente:** BOJ4CT
Equipamento: 17554 RETIF TSCHUDIN HTG 430
Local Instal.: 6854M200-484 PRODUCAO ELEMENTO A
C.C: 685484 **Prioridade:** **Localização:** CT/303
C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria **Emissão:** 15.07.2025 10:02:11
Atividade: FIN Fabricação interna **Prazo:** **Cod. ABC:** C

Sintoma da falha:

CES978

Chapa de vedação 318x200x4 Pedido:Teles
Quantidade:01 peça
Status:Precária

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev. Qtd	T.Real plan	Reserva	Data Req	Compra	EDV Item
0010	Chapa de vedação 318x200x4	F-13-01	0,0 HRS		_____	__/__/____		_____

RECEBIDO
EDV:_____ DATA: 08/08/25
NOME: Teles
VISTO:

Tempo de trab. est: 0,0 **Parada estimada:** 0,0
Fim da avaria: __/__/____ __:__:__ **Parada real:**

Código da causa: _____ **Texto da causa:** _____

Acões executadas

* 15.07.2025 10:03:06 BRAZIL (BOJ4CT)
* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita
* qualquer movimentação;
* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e
* travado;
* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possivel inciar modo de
* funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possivel
* inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -
* quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de
* fixação;
* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: _____

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5199585

17.07.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5199585 **Tipo ordem:** ZM36 **Emitente:** BOJ4CT
Equipamento: 17554 RETIF TSCHUDIN HTG 430
Local Instal.: 6854M200-484 PRODUCAO ELEMENTO A
C.C: 685484 **Prioridade:** **Localização:** CT/303
C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria **Emissão:** 17.07.2025 12:32:44
Atividade: FIN Fabricação interna **Prazo:** **Cod. ABC:** C

Sintoma da falha:

CES978

Fabricar escala do paralelo Pedido:Teles/Nilson
Quantidade:01 peça
Status:Precária

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev. Qtd plan	T.Real Reserva	Data Req	Compra	EDV Item
0010	Fabricar escala do paralelo	F-13-01	0,0 HRS	_____	__/__/____		_____

RECEBIDO
EDV:_____ DATA: 08/08/25
NOME: Teles
VISTO:

Tempo de trab. est: 0,0 **Parada estimada:** 0,0
Fim da avaria: __/__/____ __:__:__ **Parada real:**

Código da causa: _____ **Texto da causa:** _____

Acões executadas

* 17.07.2025 12:40:34 BRAZIL (BOJ4CT)
* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita
* qualquer movimentação;
* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e
* travado;
* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possivel inciar modo de
* funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possivel
* inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -
* quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de
* fixação;
* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: _____

EM DE MANUTENÇÃO - 5200158

01.08.2025 Pag.: 1 / 1

m: 5200158 **Tipo ordem:** ZM36 **Emitente:** BOJ4CT
mento: 200000023284 MAQUINA ELETROEROSAO AGIE OPCON 2 (12)
Instal.: 6854M110-421 CtP/MFO21 - AGIES - HE´S BICO P/UI
685421 **Prioridade:** **Localização:** CT/303
ab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria **Emissão:** 01.08.2025 09:30:46
idade: FIN Fabricação interna **Prazo:** **Cod. ABC:** C

Sintoma da falha:

CES978

Fabricar eixo Guia Pedido:André/Klébis
Quantidade:04 peças
Status:Parada

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev. Qtd plan	T.Real Reserva	Data Req	EDV Compra Item
0010	Fabricar eixo Guia	F-13-01	0,0 HRS	_____	__/__/____	_____

Tempo de trab. est: 0,0 **Parada estimada:** 0,0
Fim da avaria: __/__/____ __:__:__ **Parada real:**

Código da causa: _____ **Texto da causa:** _____

Acões executadas

* 01.08.2025 09:32:23 BRAZIL (BOJ4CT)
* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita
* qualquer movimentação;
* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e
* travado;
* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possivel inciar modo de
* funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possivel
* inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -
* quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de
* fixação;
* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: KLÉBIS TEF31
92793525
07/08/25

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5199845

Ordem: 5199845 **Tipo ordem:** ZM36 **Emitente:** BOJ4CT
Equipamento: 62005 RETIFICA ZEMA G800
Local Instal.: 6854M200-485 CTP/MFC27 - PRODUCAO ELEMENTO P
C.C: 685485 **Prioridade:** **Localização:** CT/303
C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria **Emissão:** 24.07.2025 14:01:36
Atividade: FIN Fabricação interna **Prazo:** **Cod. ABC:** B

Sintoma da falha: CES978

Posicionador do carregador maior e menor Pedido:Clederson R.
Quantidade:01 de cada
Status:Precária

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev. Qtd plan	T.Real Reserva	Data Req Compra	EDV Item
0010	Posicionador do carregador maior e menor F-13-01		0,0 HRS	_____	__/__/____	_____

RECEBIDO
EDV:_____DATA:___/___/___
NOME:_____
VISTO:_____

Tempo de trab. est: 0,0 **Parada estimada:** 0,0
Fim da avaria: __/__/____ __:__:__ **Parada real:**

Código da causa: _____ **Texto da causa:** _____

Acões executadas

* 24.07.2025 14:03:37 BRAZIL (BOJ4CT)
* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita
* qualquer movimentação;
* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e
* travado;
* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possivel inciar modo de
* funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possivel
* inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -
* quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de
* fixação;
* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: _____

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5199628

Ordem: 5199628 **Tipo ordem:** ZM36 **Emitente:** BOJ4CT
Equipamento: 200000017796 C.U.MIKRON MULTISTEP (03)
Local Instal.: 6854M400-554 CTP/MFO-UIN - USINAGEM MOLE CORPO UIN2
C.C: 685554 **Prioridade:** **Localização:** CT/101
C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria **Emissão:** 18.07.2025 10:06:08
Atividade: FIN Fabricação interna **Prazo:** **Cod. ABC:** C

Sintoma da falha: CES978

Fabricar suporte limite atuador Pedido:Wesley R.
Quantidade:02 peças
Status:Precária

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev. Qtd plan	T.Real Reserva	Data Req	EDV Compra Item
0010	Fabricar suporte limite atuador	F-13-01	0,0 HRS	_____	__/__/____	_____

RECEBIDO
EDV: 2591650 DATA: 06/03/25
NOME: WESLEY JOSE RIFFERT
VISTO: _____

Tempo de trab. est: 0,0 **Parada estimada:** 0,0
Fim da avaria: __/__/____ __:__:__ **Parada real:**

Código da causa: _____ **Texto da causa:** _____

Ações executadas

* 18.07.2025 10:07:43 BRAZIL (BOJ4CT)
* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita
* qualquer movimentação;
* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e
* travado;
* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possivel inciar modo de
* funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possivel
* inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -
* quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de
* fixação;
* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: _____

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5199650

21.07.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5199650 **Tipo ordem:** ZM36 **Emitente:** OIL9CT
Equipamento: 200000005026 TORNO SPINNER PD-CNC (02)
Local Instal.: 6854M310-552 CTP/MFO-UP - USINAGEM MISCELANEA UP UIN
C.C: 685552 **Prioridade:** 1-Muito elevado **Localização:** CT/101
C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria **Emissão:** 18.07.2025 18:44:47
Atividade: FIN Fabricação interna **Prazo:** **Cod. ABC:** C

Sintoma da falha: CES978

FABRICAÇÃO DO BATENTE DO BRAÇO
fabricar 2 peças
conforme desenho em anexo
solicitante: Loemar - oil9ct

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev. Qtd plan	T.Real Reserva	Data Req	EDV Compra Item
0010	FABRICAÇÃO DO BATENTE DO BRAÇO	F-13-01	0,0 HRS		__/__/____	

RECEBIDO
EDV: 32901779 DATA: 04/08/25
NOME: Israel Gilvim
VISTO: Israel G.

Tempo de trab. est: 0,0 **Parada estimada:** 0,0
Fim da avaria: __/__/____ __:__:__ **Parada real:**

Código da causa: _____ **Texto da causa:** _____

Acões executadas

* 18.07.2025 18:34:29 BRAZIL (OIL9CT)
* STATUS:PRECARIA C/ RISCO PARADA
* QUANTIDADE: FABRICAR 2 PEÇAS
* RESP. LOEMAR - OIL9CT
* DESENHO ANEXO

Aprovação do solicitante: _____

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5196420

17.04.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5196420 **Tipo ordem:** ZM36 **Emitente:** ZAE2CT
Equipamento: 200000005170 BANCADA MOEHWALD PLD (22)
Local Instal.: 6854M310-553 CTP/MFO-UP - MONTAGEM/FUNCAO/ACABAMENTO
C.C: 685553 **Prioridade:** **Localização:** CT/101
C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria **Emissão:** 16.04.2025 22:34:57
Atividade: FIN Fabricação interna **Prazo:** **Cod. ABC:** C

Sintoma da falha:

FABRICAR ENGRENAGEM CES978
QUANTIDADE: 2
FABRICAR CONFORME DESENHO EM ANEXO

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev. Qtd plan	T.Real Reserva	Data Req	Compra	EDV Item
0010	FABRICAR ENGRENAGEM	F-13-01	0,0 HRS				

RECEBIDO
EDV:_____ DATA:___/___/___
NOME:_____
VISTO:_____

Tempo de trab. est: 0,0
Fim da avaria: __/__/____ __:__:__ **Parada estimada:** 0,0
Parada real:
Código da causa: _____ **Texto da causa:** _____

Acões executadas

* 16.04.2025 22:38:23 BRAZIL (ZAE2CT) Tel. +55(41)33413832
* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita
* qualquer movimentação;
* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e
* travado;
* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possivel inciar modo de
* funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possivel
* inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -
* quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de
* fixação;
* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

provação do solicitante: 08/08/25

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601392898

03.07.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601392898 **Tipo ordem:** ZM68 **Emitente:** User Non Dialog
Equipamento:
Local Instal.: 4711700879-1231 VDI Ø12 - 31
C.C: 685551 **Prioridade:** 1-Muito elevado **Localização:** CT/101
C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada **Emissão:** 30.06.2025 08:23:49
Atividade: TPM TPM **Prazo:** 30.06.2025 **Cod. ABC:**
Sintoma da falha:

CES978

PR01 - 03/07/2025 - França
FOLGA FERRAMENTA
VDI Ø12 - 31
4711700879-1231

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev. Qtd plan	T.Real Reserva	Data Req	Compra	EDV Item
0010	FOLGA FERRAMENTA	FF0600	0,0 HRS	_____	__/__/____		_____

Tempo de trab. est: 0,0 **Parada estimada:** 0,0
Fim da avaria: __/__/____ __:__:__ **Parada real:**

Código da causa: _____ **Texto da causa:** _____

Acões executadas

Aprovação do solicitante: Kiymara 92896115

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601391060

26.06.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601391060 **Tipo ordem:** ZM68 **Emitente:** User Non Dialog
Equipamento:
Local Instal.: 4711700879-1005 VDI Ø10 - 05
C.C: 685551 **Prioridade:** 1-Muito elevado **Localização:** CT/101
C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada **Emissão:** 24.06.2025 10:36:16
Atividade: TPM TPM **Prazo:** 24.06.2025 **Cod. ABC:**

Sintoma da falha:

CES978

PR01 - 26/06/2025 - França
ferramenta não sai
VDI Ø10 - 05
4711700879-1005

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev. Qtd plan	T.Real Reserva	Data Req Compra	EDV Item
0010	ferramenta não sai	FF0600	0,0 HRS	_____	__/__/____	_____

Tempo de trab. est: 0,0 **Parada estimada:** 0,0
Fim da avaria: __/__/____ __:__:__ **Parada real:**

Código da causa: _____ **Texto da causa:** _____

Acões executadas

Aprovação do solicitante: Regmara 92896115

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601393712

06.08.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601393712 **Tipo ordem:** ZM68 **Emitente:** User Non Dialog
Equipamento:
Local Instal.: 4711700879-1220 VDI Ø12 - 20
C.C: 685551 **Prioridade:** 1-Muito elevado **Localização:** CT/101
C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada **Emissão:** 01.07.2025 10:53:04
Atividade: TPM TPM **Prazo:** 01.07.2025 **Cod. ABC:**

Sintoma da falha: CES978

PR01 - 03/07/2025 - França
VAZAMENTO
VDI Ø12 - 20
4711700879-1220

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev. Qtd	T.Real plan	Data Reserva	Req	EDV Compra	Item
0010	VAZAMENTO	FF0600	0,0	HRS		__/__/____		

Tempo de trab. est: 0,0 **Parada estimada:** 0,0
Fim da avaria: __/__/____ __:__:__ **Parada real:**

Código da causa: _____ **Texto da causa:** _____

Acões executadas

Aprovação do solicitante: Regimara 92896115

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601388865

Ordem: 685601388865 **Tipo ordem:** ZM68 **Emitente:** User Non Dialog
Equipamento:
Local Instal.: 4711700879-1024 VDI Ø10 - 24
C.C: 685551 **Prioridade:** 1-Muito elevado **Localização:** CT/101
C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada **Emissão:** 10.06.2025 07:31:15
Atividade: TPM TPM **Prazo:** 10.06.2025 **Cod. ABC:**

Sintoma da falha: CES978

PR01 - 11/06/2025 - França
APERTO FERRAMENTA
VDI Ø10 - 24
4711700879-1024

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev. Qtd	T.Real plan	Data Reserva	Req Compra	EDV Item
0010	APERTO FERRAMENTA	FF0600	0,0 HRS		_____	__/__/____	_____

Tempo de trab. est: 0,0 **Parada estimada:** 0,0
Fim da avaria: __/__/____ __:__:__ **Parada real:**

Código da causa: _____ **Texto da causa:** _____

Acões executadas

Aprovação do solicitante: Rejmara 92896115

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601398279

Ordem: 685601398279 **Tipo ordem:** ZM68 **Emitente:** User Non Dialog
Equipamento:
Local Instal.: 4728400079-016-D Magazine DV-P - 016 - D
C.C: 685481 **Prioridade:** 1-Muito elevado **Localização:** CT/303
C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada **Emissão:** 28.07.2025 06:21:57
Atividade: TPM TPM **Prazo:** 28.07.2025 **Cod. ABC:**

Sintoma da falha: CES978

PR01 - 30/07/2025 - França
gaiola frouxa/girando peças
Magazine DV-P - 016 - D
4728400079-016-D

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev. Qtd plan	T.Real Reserva	Data Req Compra	EDV Item
0010	gaiola frouxa/girando peças	FF0600	0,0 HRS	_____	__/__/____	_____

Tempo de trab. est: 0,0 **Parada estimada:** 0,0
Fim da avaria: __/__/____ __:__:__ **Parada real:**

Código da causa: _____ **Texto da causa:** _____

Acões executadas

Aprovação do solicitante: _____

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601391037

Ordem: 685601391037 **Tipo ordem:** ZM68 **Emitente:** User Non Dialog
Equipamento:
Local Instal.: 4728400086-009 Pallet Preparação Cilindro P3 - 009
C.C: 685485 **Prioridade:** 1-Muito elevado **Localização:** CT/303
C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada **Emissão:** 24.06.2025 09:03:52
Atividade: TPM TPM **Prazo:** 24.06.2025 **Cod. ABC:**

Sintoma da falha: CES978

PR01 - 26/06/2025 - França
chaveta quebrada
Pallet Preparação Cilindro P3 - 009
4728400086-009

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev. Qtd plan	T.Real Reserva	Data Req Compra	EDV Item
0010	chaveta quebrada	FF0600	0,0 HRS	_____	__/__/____	_____

Tempo de trab. est: 0,0 **Parada estimada:** 0,0
Fim da avaria: __/__/____ __:__:__ **Parada real:**

Código da causa: _____ **Texto da causa:** _____

Acões executadas

Aprovação do solicitante: Dani 04/08
92852854

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601396839

Ordem: 685601396839 **Tipo ordem:** ZM68 **Emitente:** User Non Dialog
Equipamento:
Local Instal.: 4729108288-004 PLACA UVA - 004 UP
C.C: 685556 **Prioridade:** 1-Muito elevado **Localização:** CT/101
C. Trab. Resp.: FF0608 Ferramenteiro Urgente **Emissão:** 18.07.2025 09:28:44
Atividade: TPM TPM **Prazo:** 18.07.2025 **Cod. ABC:**

Sintoma da falha: CES978

PR01 - 21/07/2025 - França
PINÇA DE EXPANSÃO NÃO RECOLHE.
PLACA UVA - 004 UP
4729108288-004

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev. Qtd plan	T.Real Reserva	Data Req	EDV Compra	Item
0010	PINÇA DE EXPANSÃO NÃO RECOLHE.	FF0608	0,0 HRS	_____	__/__/____	_____	

Tempo de trab. est: 0,0 **Parada estimada:** 0,0
Fim da avaria: __/__/____ __:__:__ **Parada real:**

Código da causa: _____ **Texto da causa:** _____

Acões executadas

Aprovação do solicitante: _____

92753748 OBICI
4/8/25

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601395408

Ordem: 685601395408 **Tipo ordem:** ZM68 **Emitente:** User Non Dialog
Equipamento:
Local Instal.: 4729108288-011 PLACA UVA - 011 UP
C.C: 685556 **Prioridade:** 1-Muito elevado **Localização:** CT/101
C. Trab. Resp.: FF0608 Ferramenteiro Urgente **Emissão:** 10.07.2025 10:21:27
Atividade: TPM TPM **Prazo:** 10.07.2025 **Cod. ABC:**

Sintoma da falha: CES978

PR01 - 11/07/2025 - França
QUEBRA GARRA, REFAZER FURO BATENTE.
PLACA UVA - 011 UP
4729108288-011

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev. Qtd plan	T.Real Reserva	Data Req Compra	EDV Item
0010	QUEBRA GARRA, REFAZER FURO BATENTE.	FF0608	0,0 HRS	_____	__/__/____	_____

Tempo de trab. est: 0,0 **Parada estimada:** 0,0
Fim da avaria: __/__/____ __:__:__ **Parada real:**

Código da causa: _____ **Texto da causa:** _____

Acões executadas

Aprovação do solicitante: _____

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601400209

Ordem: 685601400209 **Tipo ordem:** ZM68 **Emitente:** User Non Dialog
Equipamento:
Local Instal.: 4711500244-001 PLACA TORNO BENZINGER - 001
C.C: 685411 **Prioridade:** 1-Muito elevado **Localização:** CT/303
C. Trab. Resp.: FF0608 Ferramenteiro Urgente **Emissão:** 01.08.2025 05:20:03
Atividade: TPM TPM **Prazo:** 01.08.2025 **Cod. ABC:**

Sintoma da falha: CES978

variação de medida e batimento

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev. Qtd	T.Real plan	Data Reserva	EDV Req Compra	Item
0010	variação de medida e batimento	FF0608	0,0 HRS		__/__/____		

* TROCAR E RETIFICAR CASTANHA

DUVIDAS + PELICANO

Tempo de trab. est: 0,0 **Parada estimada:** 0,0
Fim da avaria: __/__/____ __:__:__ **Parada real:**

Código da causa: _____ **Texto da causa:** _____

Acões executadas

Aprovação do solicitante: _____

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601390371

01.07.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601390371 **Tipo ordem:** ZM68 **Emitente:** User Non Dialog
Equipamento:
Local Instal.: 4729108870-006 Placa Mikron UIN - 006
C.C: 685554 **Prioridade:** 1-Muito elevado **Localização:** CT/101
C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada **Emissão:** 18.06.2025 09:37:11
Atividade: TPM TPM **Prazo:** 18.06.2025 **Cod. ABC:**
Sintoma da falha:

PR01 - 18/06/2025 - França CES978
Dispositivo próximo ao mordente quebrado
Placa Mikron UIN - 006
4729108870-006

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev. Qtd	T.Real plan	Data Reserva	Req	EDV Compra	Item
0010	Dispositivo próximo ao mordente quebrado FF0600		0,0 HRS					

RECEBIDO
EDV:_____ DATA:___/___/___
NOME:_____
VISTO:_____

Tempo de trab. est: 0,0 **Parada estimada:** 0,0
Fim da avaria: __/__/____ __:__:__ **Parada real:**
Código da causa: _____ **Texto da causa:** _____
Acões executadas

Aprovação do solicitante: 20/6/25